Heat exchanger tube for liquid and gaseous media

Patent number:

EP1221579

Publication date:

2002-07-10

Inventor:

GEISSLER STEFAN DR-ING (DE); DROSTE

BERTHOLD (DE); WORTMANN ENGELBERT (DE);

KAUTZ JOACHIM (DE); SCZECH DIRK (DE);

HARTBECKE LARS (DE)

Applicant:

HDE METALLWERK GMBH (DE)

Classification:

- international:

F28F1/08; F28D7/16

- european:

F01N3/04B; F28D7/16; F28F1/00C; F28F1/08

Application number: EP20010130021 20011218 Priority number(s): DE20011000241 20010105

Also published as:

国

US2002088611 (A1) JP2002267381 (A) DE10100241 (A1)

Cited documents:

US4203312 US4171634 US5572885

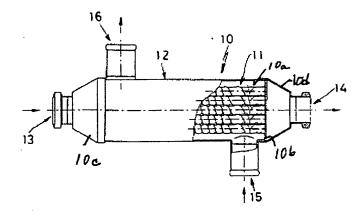
US3450193 DE29708011U

more >>

Report a data error here

Abstract of EP1221579

The pipe (11) has an intermediate portion extending between an inlet end and an outlet end. Regular formations, which partially extend into the path of fluid flow traversing the pipe, are formed around the intermediate portion. The formations reduce the degree of constriction of pipe flow cross-section to the outlet end.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 10.07.2002 Patentblatt 2002/28

(51) Int Cl.7: F28F 1/08, F28D 7/16

- (21) Anmeldenummer: 01130021.7
- (22) Anmeldetag: 18.12.2001
- (84) Benannte Vertragsstaaten:
 AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU
 MC NL PT SE TR
 Benannte Erstreckungsstaaten:
 AL LT LV MK RO SI
- (30) Priorität: 05.01.2001 DE 10100241
- (71) Anmelder: hde Metallwerk GmbH 58706 Menden (DE)
- (72) Erfinder:
 - Geissler, Stefan, Dr.-Ing.
 59394 Nordkirchen (DE)

- Droste, Berthold 58708 Menden (DE)
- Wortmann, Engelbert 58802 Baive (DE)
- Kautz, Joachim 58802 Balve (DE)
- Sczech, Dirk 44534 Lünen (DE)
- Hartbecke, Lars
 45527 Hattingen (DE)
- (74) Vertreter: Patentanwälte Ostriga & Sonnet Stresemannstrasse 6-8
 42275 Wuppertal (DE)

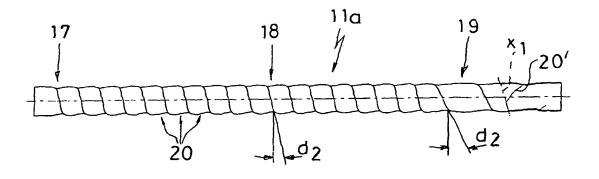
(54) Wärmetauscherrohr für flüssige und gasförmige Medien

(57) Die Erfindung betrifft ein Wärmetauscherrohr (10) für flüssige und gasförmige Medien, insbesondere für Rohrbündel-Wärmetauscher zur Kühlung von Verbrennungsgasen eines Motors, mit einem Rohreintrittsbereich (17), einem Rohraustrittsbereich (17) und einem mittleren Rohrbereich (18), wobei eine Rohrwand sich wiederholende, den Strömungsquerschnitt partiell einengende Strukturen, insbesondere Drallnuten (20), Sicken (21), Einprägungen (22) od. dgl., zur Förderung des Wärmeüberganges aufweist.

Die Aufgabe der Erfindung besteht darin, ein neues Wärmetauscherrohr (10) zu schaffen, dessen Rohrgeometrie zwar eine große Wärmeübertragung ermöglicht, jedoch einen relativ geringen Druckabfall aufweist.

Die Lösung dieser Aufgabe ergibt sich daraus, dass sich in wenigstens einem Teilbereich des Wärmetauscherrohres (10) die Dichte der den Strömungsquerschnitt partiell einengenden Strukturen (20, 21, 22) pro Rohrlängeneinheit und/oder der Betrag der Strömungseinengung ändert.

FIG. 3



Printed by Jouve, 75001 PARIS (FR)

10

35

Beschreibung

[0001] Die Erfindung betrifft ein Wärmetauscherrohr für flüssige und gasförmige Medien, insbesondere für Rohrbündel-Wärmetauscher zur Kühlung von Verbrennungsgasen eines Motors, mit einem Rohreintrittsbereich, einem Rohraustrittsbereich und einem mittleren Rohrbereich, wobei eine Rohrwand sich wiederholende, den Strömungsquerschnitt partiell einengende Strukturen, insbesondere Drallnuten, Sicken, Einprägungen od. dgl., zur Förderung des Wärmeüberganges aufweist.

1

[0002] Ein derartiges Wärmetauscherrohr ist beispielsweise aus der EP 0772017 A2, in welcher ein Wärmetauscherrohr, insbesondere für Rohrbündel-Wärmetauscher von Brennwertheizkesseln, mit etwa kreisförmigen Anschlussquerschnitten und mit Einprägungen zur Verbesserung des Wärmeübergangs beschrieben wird, wobei der zwischen den Anschlussquerschnitten liegende mittlere Rohrteil als flacher Kanal gestaltet ist, dessen Querschnitt an das Volumen der innen durchströmenden Heizgase angepasst ist.

[0003] Bei diesen und anderen druckschriftlich nicht belegbaren Wärmetauscherrohren nach dem Stand der Technik wird das Verhältnis von Wärmeübertragungsleistung zu Druckabfall als verbesserungswürdig angesehen.

[0004] Die Aufgabe der Erfindung besteht deshalb darin, ein neues Wärmetauscherrohr zu schaffen, dessen Rohrgeometrie zwar eine große Wärmeübertragung ermöglicht, jedoch einen relativ geringen Druckabfall aufweist.

[0005] Die Lösung dieser Aufgabe ergibt sich aus den Merkmalen des Anspruchs 1, insbesondere den Merkmalen des Kennzeichenteils, wonach sich in wenigstens einem Teilbereich des Wärmetauscherrohres die Dichte der den Strömungsquerschnitt partiell einengenden Strukturen pro Rohrlängeneinheit und/oder der Betrag der Strömungseinengung ändert.

[0006] Durch das erfindungsgemäße Wärmetauscherrohrist es nun möglich, die beim Stand der Technik üblichen kontinuierlichen, sich wiederholenden, turbulenzfördernden Strukturen so zu verändern, dass der Druckabfall reguliert werden kann. Letztendlich ist es möglich, durch Veränderung der beim Stand der Technik regelmäßigen Strukturen am Ende einer definierten Rohrlänge eines Wärmetauscherrohres einen gewünschten, tolerierbaren Druckabfall bei gleichzeitig hoher Wärmeübertragungsleistung einzustellen.

[0007] Bei einer Ausführungsform der Erfindung umfasst der Teilbereich insbesondere den Rohraustrittsbereich, wobei sich dort die Dichte der den Strömungsquerschnitt partiell einengenden Strukturen pro Rohrlängeneinheit/der Betrag der Strömungseinengung verringert.

[0008] Dieser Ausführungsform liegt die Erkenntnis zugrunde, dass insbesondere im Bereich des Rohraustritts turbulenzfördernde Maßnahme nur mit einem ge-

ringen Effekt hinsichtlich der Wärmeübertragung verbunden sind, jedoch einen relativ großen Druckabfall zur Folge haben. Konkret bedeutet dies, dass man im mittleren Rohrbereich vorhandene turbulenzfördernde Strukturen im Rohraustrittsbereich verringert.

[0009] Dabei sind sehr unterschiedliche Ausführungsformen denkbar, die sich beispielsweise darauf beziehen, im Rohraustrittsbereich den Drallwinkel von Drallnuten zu vergrößern bzw. ihre Dralltiefe zu verringern.

[0010] Auch ist es denkbar, dass der Sickenabstand vergrößert bzw. die Sickentiefe verringert wird.

[0011] Im Zusammenhang mit im mittleren Bereich vorhandenen lokal begrenzten Einprägungen kann man darüber hinaus die Anzahl der Einprägungen pro Flächeneinheit oder deren Prägetiefe im Rohraustrittsbereich verringern.

[0012] Auch wäre es denkbar, dass die Lage der Einprägungen im Verhältnis zur Strömungsrichtung verändert wird.

[0013] Bei einer besonders bevorzugten Ausführungsform ist es darüber hinaus möglich, dass sich der Strömungsquerschnitt des Rohraustrittsbereiches gegenüber dem mittleren Rohrbereich deutlich vergrößert.

[0014] Dieser Ausführungsform liegt die Erkenntnis zugrunde, dass man im Rohraustrittsbereich durch Erweiterung des Strömungsquerschnittes die Strömungsgeschwindigkeit verringern kann, wobei sich dadurch eine Erhöhung des Staudruckes ergibt, welche im Ergebnis dazu führt, dass der Gesamtdruckabfall im Wärmetauscherrohr sinkt.

[0015] Weitere Vorteile der Erfindung ergeben sich aus den nachfolgenden Unteransprüchen sowie aus der Beschreibung zahlreicher Ausführungsbeispiele. Es zeigen:

Fig. 1 eine Darstellung eines kompletten Wärmetauschers.

Fig. 2 eine vereinfachte Schnittdarstellung eines Rohrbündels des Wärmetauschers gemäß Fig. 1,

Fig. 3 ein Wärmetauscherrohr mit eingearbeiteten Drallnuten,

Fig. 4 ein weiteres Wärmetauscherrohr mit eingearbeiteten Drallnuten,

Fig. 5 ein Wärmetauscherrohr mit eingearbeiteten Sicken,

Fig. 6 ein Wärmetauscherrohr mit eingearbeiteten Drallnuten sowie einer längsseitigen Aufweitung,

Fig. 7 ein Wärmetauscherrohr mit eingearbeiteten Sicken und einer endseitigen Aufweitung,

Fig. 8 ein Wärmetauscherrohr in der Seitenansicht

2

mit beidseitigen Einprägungen,

Fig. 9 ein Wärmetauscherrohr gemäß Ansichtspfeil IX in Fig. 8,

Fig. 10 ein Wärmetauscherrohr in Seitenansicht und

Fig. 11 ein Wärmetauscherrohr gemäß Ansichtspfeil XI in Fig. 10.

[0016] In den Zeichnungen ist ein Wärmetauscher insgesamt mit der Bezugsziffer 10 bezeichnet.

[0017] Ein Wärmetauscher 10 weist ein Bündel von Wärmetauscherrohren 11 auf, die in einem Wärmetauschergehäuse 12 angeordnet sind. Das Gehäuse 12 ist mit einer Eintrittsöffnung 13 und einer Austrittsöffnung 14 für das in den Rohren 11 zu kühlende Gas versehen. Darüber hinaus weist das Gehäuse 12 auch eine Eintrittsöffnung 15 und eine Austrittsöffnung 16 für das Kühlmedium auf, welches außerhalb der Rohre 11 innerhalb des Gehäuses vorhanden ist. Im einzelnen ist der Wärmetauscher 10 in den Fig. 1 und 2 dargestellt. [0018] In der Fig. 3 ist ein Wärmetauscherrohr 11 a dargestellt, welches mit einem Rohreintrittsbereich 17, einen mittleren Rohrbereich 18 und einen Rohraustrittsbereich 19 versehen ist. Das Wärmetauscherrohr 11 weist im mittleren Rohrbereich regelmäßige, sich wiederholende Drallnuten 20 mit einem konstanten Drallwinkel d₁ auf. Im Übergang vom mittleren Rohrbereich 18 zum Rohraustrittsbereich 19 ergibt sich jedoch eine Veränderung der Drallnuten 20 durch Vergrößerung des Drallwinkels auf den Betrag d2. Durch diese Veränderung des Drallwinkels d₁/d₂ vergrößert sich der Abstand der den Strömungsquerschnitt partiell einengenden Strukturen.

[0019] Im Rohraustrittsbereich 19 ist eine Schnittlinie x_1 zu erkennen, von der ab das Wärmetauscherrohr 11 aufgeschnitten dargestellt ist. Dies bedeutet, dass man in das Wärmetauscherrohr 11 hineinschaut und den Verlauf einer Drallnut 20 an der Innenumfangsfläche erkennt

[0020] Ein weiteres Wärmetauscherrohr 11 b ist in der Fig. 4 dargestellt. Dieses Wärmetauscherrohr 11 b unterscheidet sich letztlich nur dadurch, dass im Übergang vom mittleren Rohrbereich 18 zum Rohraustrittsbereich 19 nicht der Drallwinkel d_1/d_2 geändert wird, sondern die Dralltiefe t_1 , die sich auf die Dralltiefe t_2 verringert. Aufgrund der verringerten Dralltiefe t_1/t_2 verändert sich der Betrag der Strömungseinengung im Rohraustrittsbereich 19.

[0021] Auch hier ist auf der rechten Seite einer Schnittebene \mathbf{x}_2 das Wärmetauscherrohr 11 b aufgeschnitten dargestellt, so dass man auf die Drallnuten 20' an der Innenumfangsfläche des Rohres 11 b sieht.

[0022] In der Fig. 5 ist ein Wärmetauscherrohr 11 c mit zahlreichen Sicken 21 dargestellt. Hierbei ergibt sich im Rohraustrittsbereich 19 eine Veränderung des Sikkenabstandes s_1 in einen größeren Sickenabstand s_2 . Auch hier ist rechts einer Schnittebene x_3 das Wärmetauscherrohr 11 c aufgeschnitten dargestellt.

[0023] Selbstverständlich ist auch auf nicht dargestellte Weise eine Verringerung der Sickentiefe möglich.
[0024] Ein Wärmetauscherrohr 11 d ist in Fig. 6 dargestellt, welches Drallnuten 20 aufweist, deren Drallwinkel d und Dralltiefe t sich zwar im Rohraustrittsbereich nicht verändern, jedoch eine trichterförmige Vergrößerung des Strömungsquerschnitts vorhanden ist. Durch diese Vergrößerung des Strömungsquerschnittes ergibt sich im Rohraustrittsbereich 19 eine Verringerung der kinetischen Energie der Strömung und eine Vergrößerung des Staudrucks, so dass der Druckabfall auf die gesamte Rohrlänge bezogen sich verringert.

[0025] Ähnlich ist die Situation bei dem Wärmetauscherrohr 11 e gemäß Fig. 7. Hierbei ist das Wärmetauscherrohr 11 e mit unzähligen Sicken 21 versehen, die einen konstanten Sickenabstand s und auch eine konstante Sickentiefe aufweisen, wobei ebenfalls im Rohraustrittsbereich 19 eine trichterförmige Querschnittsvergrößerung vorhanden ist, die die oben genannten Vorteile aufweist.

[0026] In den Fig. 8 und 9 ist ein Wärmetauscherrohr 11 f dargestellt, welches zweiseitig mit im wesentlichen quer zur Strömungsrichtung angeordneten Einprägungen 22 versehen ist. Man erkennt, dass im Rohraustrittsbereich 19 sich der Abstand der Einprägungen vergrößert.

[0027] Letztlich ist in den Fig. 10 und 11 ein Wärmetauscherrohr 11 g dargestellt, welches zweiseitig mit kleinräumigen, strömungsgünstigen Einprägungen 23 versehen ist, die wiederum im Rohraustrittsbereich 19 eine geringere Dichte bzw. größere Abstände voneinander aufweisen. Diese kleinräumigen Einprägungen haben den Vorteil, dass sie eine turbulente Grenzströmung erzeugen, jedoch der von ihnen hervorgerufene Druckabfall gering ist.

[0028] Abschließend wird darauf hingewiesen, dass als Fertigungsmethoden für die vorgenannten Ausführungsformen im wesentlichen eine bezüglich der Werkzeugverfahrmöglichkeiten erweiterte Variante der mechanischen Sickenrohr-/Drallrohrfertigung mit Walzscheiben sowie das Hydroformverfahren zur Anwendung kommen können.

Patentansprüche

 Wärmetauscherrohr für flüssige und gasförmige Medien, insbesondere für Rohrbündel-Wärmetauscher zur Kühlung von Verbrennungsgasen eines Motors, mit einem Rohreintrittsbereich, einem Rohraustrittsbereich und einem mittleren Rohrbereich, wobei eine Rohrwand sich wiederholende, den Strömungsquerschnitt partiell einengende Strukturen, insbesondere Drallnuten, Sicken, Einprägungen od. dgl., zur Förderung des Wärmeüber-

40

50

15

20

ganges aufweist, dadurch gekennzeichnet, dass sich in wenigstens einem Teilbereich des Wärmetauscherrohres (11) die Dichte der den Strömungsquerschnitt partiell einengenden Strukturen pro Rohrlängeneinheit und/oder der Betrag der Strömungseinengung ändert.

- Wärmetauscherrohr nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass der Teilbereich den Rohraustrittsbereich (19) umfasst und dass sich dort die Dichte der den Strömungsquerschnitt partiell einengenden Strukturen pro Rohrlängeneinheit / der Betrag der Strömungseinengung verringert.
- Wärmetauscherrohr nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, dass im Rohraustrittbereich (19) Drallnuten (20) angeordnet sind, deren Drallwinkel (d₂) größer ist als der Drallwinkel (d₁) der im mittleren Rohrbereich (18) angeordneten Drallnuten (20).
- Wärmetauscherrohr nach Anspruch 2 oder 3, dadurch gekennzeichnet, dass im Rohraustrittsbereich (19) Drallnuten (20) angeordnet sind, deren Dralltiefe (t₁) geringer ist als die Dralltiefe (t₂) der Drallnuten (20) des mittleren Rohrbereichs (18).
- Wärmetauscherrohr nach einem der Ansprüche 2 bis 4, dadurch gekennzeichnet, das im Rohraustrittsbereich (19) Sicken (21) angeordnet sind, deren Abstand (s₁) größer ist als der Abstand (s₂) der Sicken (21) des mittleren Rohrbereichs (18).
- 6. Wärmetauscherrohr nach einem der Ansprüche 2 bis 5, dadurch gekennzeichnet, dass im Rohraustrittsbereich (19) Sicken (21) angeordnet sind, deren Sickentiefe kleiner ist als die Sickentiefe der Sicken (21) des mittleren Rohrbereichs (18).
- Wärmetauscherrohr nach einem der Ansprüche 2 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass im Rohraustrittsbereich (19) lokal begrenzte Einprägungen (22) vorhanden sind, deren Anzahl pro Flächeneinheit kleiner ist als im mittleren Rohrbereich (18).
- Wärmetauscherrohr nach einem der Ansprüche 2 bis 7, dadurch gekennzeichnet, dass im Rohraustrittsbereich (19) lokal begrenzte Einprägungen (22) vorhanden sind, deren Prägetiefe geringer ist als im mittleren Rohrbereich (18).
- Wärmetauscherrohr nach einem der Ansprüche 2 bis 8, dadurch gekennzeichnet, dass die Einprägungen (22) im wesentlichen quer zur Strömungsrichtung angeordnet sind.
- Wärmetauscherrohr nach einem der Ansprüche 2 bis 9, dadurch gekennzeichnet, dass die Einprä-

- gungen (23) im wesentlichen in Strömungsrichtung angeordnet sind.
- Wärmetauscherrohr nach einem der vorangehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, dass sich der Strömungsquerschnitt des Rohraustrittsbereichs (19) gegenüber dem mittleren Rohrbereich (18) deutlich vergrößert.
- 10 12. Wärmetauscherrohr nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass sich der Strömungsquerschnitt kontinuierlich vergrößert.
 - Wärmetauscherrohr nach Anspruch 10, dass sich die umlaufende Rohrwand im Rohraustrittsbereich (19) kontinuierlich trichterförmig erweitert.
 - 14. Wärmetauscherrohr nach Anspruch 10, dadurch gekennzeichnet, dass sich der im mittleren Rohrbereich (18) ovale Strömungsquerschnitt in beiden Richtungen seiner längeren Achse erweitert.

4

45

50

55

BNSDOCID: <EP____1221579A1_I_>

FIG.1

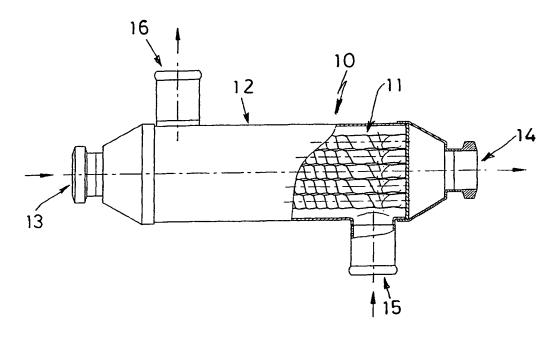


FIG.2

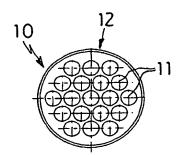


FIG. 3

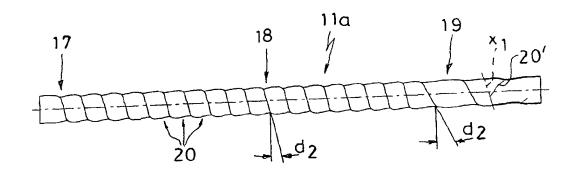
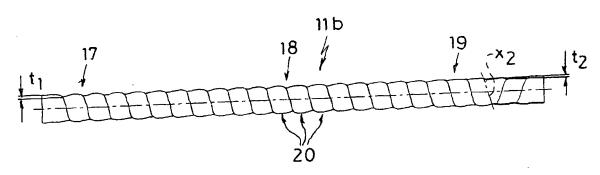


FIG. 4



FI G. 5

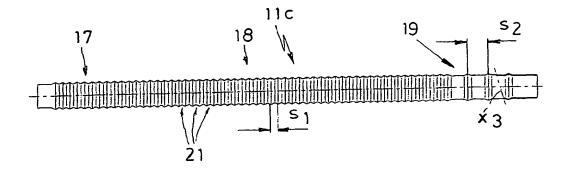
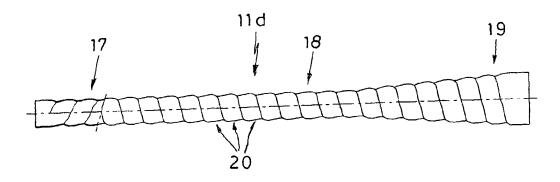
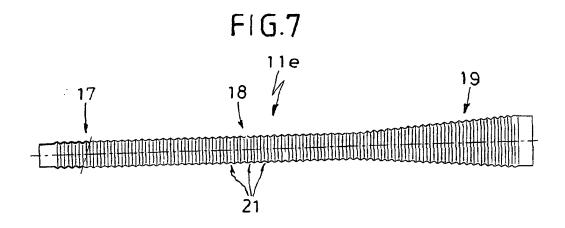
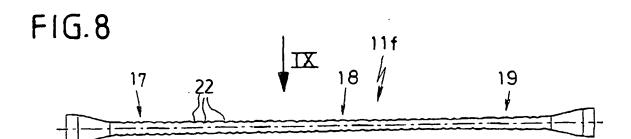
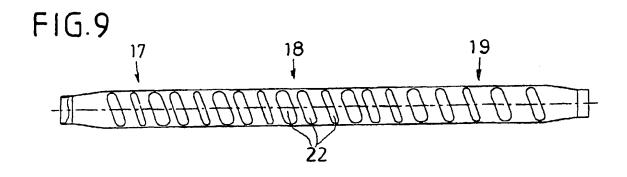


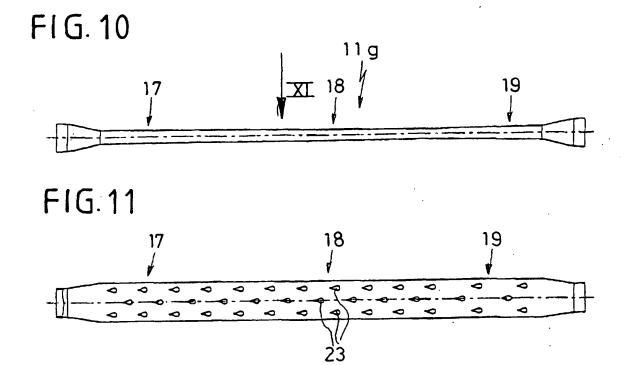
FIG.6













Europäisches EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 01 13 0021

	EINSCHLÄGIGE I		Betrifft	KLASSIFIN	CATION DER
(ategorie	Kennzeichnung des Dokumei der maßgeblichen	nts mit Angabe, soweit erforderlich, Telle	Anspru		NG (Int.Cl.7)
X	20 Mai 1980 (1980-0	4 203 312 A (PERKINS ROBERT W) 1. Mai 1980 (1980-05-20) Spalte 4, Zeile 40 - Spalte 6, Zeile 10; bbildungen 1-6 *			98 .6
x	US 4 171 634 A (PERK 23. Oktober 1979 (19 * Spalte 5, Zeile 13 Abbildungen 1-6 *	 INS ROBERT W) 79-10-23) - Spalte 6, Zeile 50;	1-3		
X	US 5 572 885 A (ERIC 12. November 1996 (1 * Spalte 2, Zeile 65 * Spalte 3, Zeile 48 Abbildungen 1.2 *	KSON DONALD C) 996-11-12) - Spalte 3, Zeile 6 * Spalte 4, Zeile 9;	1-3,10	0,	
X	US 3 450 193 A (WOLF 17. Juni 1969 (1969- * das ganze Dokument	06-17)	1,2		
X	PATENT ABSTRACTS OF JAPAN vol. 1998, no. 01, 30. Januar 1998 (1998-01-30) -& JP 09 229579 A (USUI INTERNATL IND CO LTD), 5. September 1997 (1997-09-05) * Zusammenfassung *		1-3	F28F F28D F01N	RCHIERTE EBIETE (Int.CI.7)
X	vol. 011, no. 146 (U) 13. Mai 1987 (1987-) -& JP 61 280395 A (U) LID:OTHERS: 01).	10. Dezember 1986 (1986-12-10)			
Der	vorliegende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt			
	Recherchanori	Abschlußdatum der Recharche		Prüler	
	DEN HAAG	24. April 2002		Beltzung,	
Y:V a A:ti	KATEGORIE DER GENANNTEN DOK ion besonderer Bedeutung allein betrach on besonderer Bedeutung in Verbindung inderen Veröffenllichung derselben Kate echnologischer Hintergrund alchischriftliche Offenbarung zwischenlißeratur	E: âlteres Pater nach dem An g mit einer D: in der Anmel gorie L: aus anderen	itdokument. o imeldedatum idung angefül Gründen ang	egende Theorien od das jedoch erst am o veröffentlicht worde intes Dokument geführtes Dokument entfamilie, übereinsti	en ist



EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung

EP 01 13 0021

	EINSCHLÄGIGE					
Kategone	Kennzeichnung des Dokume der maßgebliche	ents mit Angabe, soweit erforderlich, n Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Inl.CI.7)		
X	PATENT ABSTRACTS OF vol. 007, no. 157 (M 9. Juli 1983 (1983-0 -& JP 58 064493 A (B 16. April 1983 (1983 * Zusammenfassung *	H-227), 17-09) ABCOCK HITACHI KK),	1,2,4,6			
X	PATENT ABSTRACTS OF vol. 010, no. 029 (M 5. Februar 1986 (198 -& JP 60 185094 A (S 20. September 1985 (* Zusammenfassung *	1-451), 86-02-05) SATORU FUJII),	1,2			
А	DE 297 08 011 U (SOL VERMITT) 27. August * das ganze Dokument	VAY VERWALTUNGS UND 1998 (1998-08-27) t *	1,2			
				RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.7)		
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
		·				
	; 					
Der	vorliegende Recherchenberlcht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt		·		
	Recherohenort	Abschlußdatum der Recherche		Pruler		
	DEN HAAG	24. April 2002	Be	ltzung, F		
X:vo Y:vo ar A:te	KATEGORIE DER GENANNTEN DOK on besonderer Bedeutung allein betrach nobesonderer Bedeutung in Verbindung noberen Veröffentlichung derselben Kale schnologischer Hintergrund	E: åtteres Pater nach dem An g mit einer D: in der Anmet gorie L: aus anderen	itdokument, das jed imeldedatum veröft dung angeführtes I Gründen angeführ	lentich worden ist Dokument les Dokument		
토 A:te D:n	chnologischer Hintergrund ichtschriftliche Offenbarung wischenberatur		L : aus anderen Gründen angeführtes Dokument 8 : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument			

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 01 13 0021

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

24-04-2002

Im Recherchenbericht angeführtes Patentdokument		Datum der Veröffentlichung	Mitglied(er) der Patentfamilie		Datum der Veröffentlichung		
US	4203312	A	20-05-1980	CA DE GB JP	1104073 2842249 2005376 54051962	A1 A ,B	30-06-1981 05-04-1979 19-04-1979 24-04-1979
us	4171634	Α	23-10-1979	KEINE			
บร	5572885	A	12-11-1996	KEINE			
US	3450193	A	17-06-1969	KEINE			
JP	09229579	A	05-09-1997	KEINE			
JP	61280395	A	10-12-1986	KEINE			
JР	58064493	A	16-04-1983	JP JP	1038546 1551387		15-08-1989 23-03-1990
JP	60185094	Α	20-09-1985	KEINE			
DE	29708011	U	27-08-1998	DE	29708011	U1	27-08-1998

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82